

**Appellations**

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de production de traitement thermique           | <input type="checkbox"/> Nitreur / Nitreuse                                  |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de traitement thermique                         | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de traitement thermique      |
| <input type="checkbox"/> Cémenteur / Cémenteuse   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de trempe                    |
| <input type="checkbox"/> Cémenteur-trempeur / Cémenteuse-trempeuse de métaux            | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice four de traitement thermique |
| <input type="checkbox"/> Chargeur / Chargeuse de four de traitement thermique           | <input type="checkbox"/> Recuseur / Recuseuse                                |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de trempe  | <input type="checkbox"/> Trempeur / Trempeuse                                |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four de traitement thermique       | <input type="checkbox"/> Trempeur / Trempeuse de métaux                      |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four tunnel à conduite automatisée | <input type="checkbox"/> Trempeur / Trempeuse verre                          |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de traitement thermique      | <input type="checkbox"/> Trempeur-cémenteur / Trempeuse-cémenteuse           |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de traitement thermique               | <input type="checkbox"/> Trempeur-outilleur / Trempeuse-outilleuse           |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de trempe                             |  |

**Définition**

Applique un traitement thermique, thermochimique afin de modifier des propriétés et caractéristiques mécaniques et structurales de pièces selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).  
Peut coordonner une équipe.

**Accès à l'emploi métier**

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en métallurgie, automatisme, mécanique ou travail des métaux.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans les mêmes secteurs sans diplôme particulier.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) peut être demandé selon la technicité.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Une habilitation aux risques d'origine électrique peut être requise.

**Conditions d'exercice de l'activité**

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le type d'équipements (fours, inducteurs, ...), d'installations (salle de commande, ...) et de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, chaussures de sécurité, ...) est requis.

## Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Préparer les pièces d'un équipement thermique</li> <li>❑ Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série</li> <li>❑ Positionner les pièces (panier, grille, ...), l'équipement de chauffe ou enfourner les pièces</li> <li>❑ Sélectionner ou contrôler les paramètres et les cycles de traitement thermique</li> <li>❑ Surveiller le traitement (chauffage, refroidissement, bain, ...), identifier les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives</li> <li>❑ Enlever les pièces incandescentes, les inducteurs et contrôler leur état de surface, leur aspect</li> <li>❑ Renseigner les supports qualité et de suivi de production</li> <li>❑ Entretenir des équipements</li> <li>❑ Assurer une maintenance de premier niveau</li> </ul>	Cr C R R C C C R R	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Indicateurs de suivi d'activité</li> <li>❑ Indicateurs de suivi de production</li> <li>❑ Utilisation d'appareils de mesure de température</li> <li>❑ Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)</li> <li>❑ Utilisation d'outillages manuels</li> <li>❑ Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)</li> <li>❑ Courbes de température</li> <li>❑ Métallurgie</li> <li>❑ Automatisme</li> <li>❑ Cycles thermiques</li> <li>❑ Lecture de plan, de schéma</li> <li>❑ Règles de sécurité</li> </ul>

## Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Réaliser des traitements thermiques de cémentation</li> <li>❑ Réaliser des traitements thermiques de céramisation</li> <li>❑ Réaliser des traitements thermiques de carbonituration</li> <li>❑ Réaliser des traitements thermiques de détentionnement</li> <li>❑ Réaliser des traitements thermiques de nitruration</li> <li>❑ Réaliser des traitements thermiques de recuit</li> <li>❑ Réaliser des traitements thermiques de revenu</li> <li>❑ Réaliser des traitements thermiques de stabilisation</li> <li>❑ Réaliser des traitements thermiques de trempe</li> </ul>	R R R R R R R R R	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Traitement par immersion</li> <li>❑ Traitement par induction</li> <li>❑ Traitement par projection</li> <li>❑ Traitement sous vide</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Réaliser des opérations sur un équipement de cuve, bain, creuset</li> <li>❑ Réaliser des opérations sur un équipement d'étuve, four</li> <li>❑ Réaliser des opérations sur un équipement de chaîne automatique, semi-automatique de traitement</li> <li>❑ Réaliser des opérations sur un équipement robotisé</li> </ul>	R R R R	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Pilotage en salle de commande</li> <li>❑ Logiciel de supervision</li> <li>❑ Robot de traitement</li> </ul>

## Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Traiter des métaux ferreux (acier, fonte, ...) <input type="checkbox"/> Traiter des métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Traiter des minéraux, verre, céramique <input type="checkbox"/> Traiter des matériaux des plastique, caoutchouc, composites	R R R R	
<input type="checkbox"/> Intervenir sur un produit en continu (feuillard ou bande) <input type="checkbox"/> Intervenir sur un produit volumineux, lourd, de grande taille	R R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des contrôles ou des tests	Ri	<input type="checkbox"/> Contrôle qualité destructif <input type="checkbox"/> Contrôle qualité non destructif <input type="checkbox"/> Contrôle visuel
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension
<input type="checkbox"/> Réaliser une préparation ou une finition de surface (décapage, grenaillage, sablage, polissage, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Programmer ou régler des paramètres d'installations automatisées de chauffe (températures, cycles, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser le montage/démontage d'outils de préchauffage/chauffage (inducteurs, becs, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser la protection (masquage, emballage, ...) et l'expédition de pièces	R	<input type="checkbox"/> Techniques de conditionnement
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Arts de la table	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chaudronnerie, tuyauterie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Structures métalliques <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H3403 - Conduite de traitement thermique</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H3403 - Conduite de traitement thermique</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H3403 - Conduite de traitement thermique</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H3403 - Conduite de traitement thermique</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

## Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME

**H3403 - Conduite de traitement thermique**

■ Toutes les appellations

Fiches ROME envisageables si évolution

**H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux**

— Toutes les appellations