

Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de traitement de surface | <input type="checkbox"/> Galvaniseur industriel / Galvaniseuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Anodiseur industriel / Anodiseuse industrielle | <input type="checkbox"/> Galvanoplaste industriel / industrielle |
| <input type="checkbox"/> Argenteur industriel / Argenteuse industrielle | <input type="checkbox"/> Galvanoplaste sur métaux et substrat |
| <input type="checkbox"/> Cadmieur industriel / Cadmieuse industrielle | <input type="checkbox"/> Mastiqueur industriel / Mastiqueuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Caoutchouteur industriel / Caoutchoutrice industrielle | <input type="checkbox"/> Métalliseur / Métalliseuse au pistolet industriel |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe galvanisation | <input type="checkbox"/> Métalliseur / Métalliseuse au plasma |
| <input type="checkbox"/> Chromeur industriel / Chromeuse industrielle | <input type="checkbox"/> Metteur / Metteuse au bain industriel |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de bain de traitement de surface | <input type="checkbox"/> Nickeleur industriel / Nickeuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'installation de traitement de surface | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de ligne de galvanisation |
| <input type="checkbox"/> Cuivreur industriel / Cuivreuse industrielle | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de ligne de traitement de surface |
| <input type="checkbox"/> Décapeur industriel / Décapeuse industrielle | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice galvanoplaste |
| <input type="checkbox"/> Dégraisseur industriel / Dégraisseuse industrielle | <input type="checkbox"/> Opérateur décapeur industriel / Opératrice décapeuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Doreur / Doreuse au rhodium | <input type="checkbox"/> Ouvrier / Ouvrière en métallisation |
| <input type="checkbox"/> Doreur / Doreuse sur métaux | <input type="checkbox"/> Phosphateur industriel / Phosphateuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Electroplaste | <input type="checkbox"/> Plastifieur industriel / Plastifieuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Emailleur industriel / Emailleuse industrielle | <input type="checkbox"/> Plombeur industriel / Plombeuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Etameur industriel / Etameuse industrielle | <input type="checkbox"/> Rhodieur industriel / Rhodieuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Etameur-galvaniseur / Etameuse-galvaniseuse | <input type="checkbox"/> Zingueur industriel / Zingueuse industrielle |

Définition

Réalise des traitements de surface de protection à l'usure, à la corrosion et/ou de décoration par dépôt électrochimique sur des pièces et produits neufs ou usés. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en traitement de surface, mécanique.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (flots, lignes), le type d'équipements, d'installations(salle de commande, ...) et de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, masque, lunettes de protection, ...) est requis.

Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Contrôler l'aspect d'un produit	R	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité
<input type="checkbox"/> Préparer des équipements de production	Rc	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production
<input type="checkbox"/> Positionner des pièces ou des matériaux sur une machine	R	<input type="checkbox"/> Utilisation de pistolet de projection
<input type="checkbox"/> Régler ou contrôler les équipements, les bains ou les produits de traitement (fluidité, température, ...)	C	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
<input type="checkbox"/> Réaliser et surveiller les traitements, les mises aux bains (dégraissage, décapage, application, passivation, ...)	C	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels
<input type="checkbox"/> Contrôler le traitement des surfaces (aspect, dépôt) et effectuer des ajustements	C	<input type="checkbox"/> Utilisation d'instrument de mesure
<input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production	C	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité
<input type="checkbox"/> Entretenir des équipements	R	<input type="checkbox"/> Sciences physiques
<input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau	R	<input type="checkbox"/> Métallurgie
		<input type="checkbox"/> Chimie
		<input type="checkbox"/> Normes environnementales
		<input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma

Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par anodisation	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par bain électrolytique	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par bain d'acide	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par bain de gaz réactif	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par chromatation	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par dépôt sous vide	R	

Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par galvanoplastie <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par phosphatation <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par projection <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par ultrasons	R R R R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de chaîne automatique, semi-automatique de traitement <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de cuve, bain <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement sous vide <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement d'étuve, four <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de ligne, train de laminage à froid	R R R R R	<input type="checkbox"/> Logiciel de supervision <input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande
<input type="checkbox"/> Traiter des métaux ferreux (acier, fonte, ...) <input type="checkbox"/> Traiter des métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Traiter des minéraux, verre, céramique <input type="checkbox"/> Traiter des matériaux des plastique, caoutchouc, composites	R R R R	
<input type="checkbox"/> Déposer un revêtement métallique <input type="checkbox"/> Déposer un revêtement non métallique	R R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit de haute précision <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit fabriqué en continu (feuillard, bande) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit micromécanique <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit volumineux, lourd, de grande taille	R R R R	
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
<input type="checkbox"/> Réaliser des travaux de finition, parachèvement ou retouche de pièces	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser les éléments graphiques et visuels en vue de produire un conditionnement, emballage	R	<input type="checkbox"/> Techniques de conditionnement

Compétences spécifiques

Savoir-faire

Savoirs

Coordonner l'activité d'une équipe

Es

Environnements de travail

Structures

Secteurs

Conditions

- Entreprise industrielle
- Société de services

- Aéronautique, spatial
- Armement
- Arts de la table
- Automobile
- Chaudronnerie, tuyauterie
- Construction navale
- Electricité
- Electroménager
- Electronique
- Energie, nucléaire, fluide
- Ferroviaire
- Fonderie, forge
- Machinisme
- Mécanique, travail des métaux
- Médical
- Métallurgie, sidérurgie
- Micromécanique
- Nautisme
- Plasturgie, caoutchouc, composites
- Sport et loisirs
- Structures métalliques
- Transport/logistique
- Verre, matériaux de construction

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux — Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique — Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux — Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites — Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface — Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H3403 - Conduite de traitement thermique — Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H3404 - Peinture industrielle — Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux — Toutes les appellations