

## Appellations

- Agent / Agente de parachèvement industriel
- Aviveur / Aviveuse de métaux industriels
- Casseur / Casseuse de jet de fonderie
- Décocheur / Décocheuse en fonderie
- Dépolisseur / Dépolisseuse sur verre
- Ebarbeur-ébavureur industriel / Ebarbeuse-ébavureuse industrielle
- Ebavureur / Ebavureuse en construction mécanique
- Ebavureur industriel / Ebavureuse industrielle
- Ebavureur-meuleur industriel / Ebavureuse-meuleuse industrielle
- Finisseur industriel / Finisseuse industrielle de surface
- Grenailleur industriel / Grenailleuse industrielle
- Opérateur / Opératrice de traitement d'abrasion de surface
- Paracheveur-meuleur industriel / Paracheveuse-meuleuse industrielle
- Polisseur / Polisseuse en bijouterie ou joaillerie
- Polisseur / Polisseuse en coutellerie industrielle
- Polisseur / Polisseuse en lunetterie
- Polisseur / Polisseuse en micromécanique
- Polisseur / Polisseuse par microlaser
- Polisseur / Polisseuse par ultra sons
- Polisseur / Polisseuse sur métaux
- Polisseur / Polisseuse sur verre
- Polisseur industriel / Polisseuse industrielle
- Sableur / Sableuse sur verre
- Sableur industriel / Sableuse industrielle

## Définition

Parachève et réduit par abrasion les aspérités et rugosités des surfaces de pièces et produits industriels usinés, bruts de fonderie, de forge, ... selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

## Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en mécanique, micro-mécanique, peinture industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans les mêmes secteurs sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

## Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le degré d'automatisation du site, le type d'équipements et de produits.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité peut impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) est requis.

## Compétences de base

| Savoir-faire   | Savoirs   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Identifier les opérations de parachèvement/finition, les outils/abrasifs et l'état de surface à partir de documents techniques, fiches, ...       | Cr  |
| <input type="checkbox"/> Régler et monter les outils et abrasifs (meules, bandes, feutres, ...), le positionnement et le maintien de la pièce et les paramètres d'abrasion | R   |
| <input type="checkbox"/> Abraser la surface, en contrôler l'état (aspérité, aspect) et effectuer les retouches   | Rc  |
| <input type="checkbox"/> Contrôler l'usure de l'abrasif et le changer  | Cr  |
| <input type="checkbox"/> Entretenir une machine ou un équipement   | R   |
| <input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production   | C   |
| <input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau   | R   |
| <input type="checkbox"/> Entretenir des équipements  | R   |
|  | <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production<br><input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité<br><input type="checkbox"/> Utilisation d'outils de mesure dimensionnelle<br><input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels<br><input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)<br><input type="checkbox"/> Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)<br><input type="checkbox"/> Spécificités des abrasifs<br><input type="checkbox"/> Techniques de lubrification<br><input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma<br><input type="checkbox"/> Règles d'hygiène et de sécurité |

## Compétences spécifiques

| Savoir-faire  | Savoirs |
|---|---------|
| <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'avivage de surface                                  | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de feutrage de surface                                | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de meulage, ébavurage, émerisage de surface           | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser un ponçage, polissage, lustrage de surface                          | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de sablage, grenaillage sur une surface               | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tamponnage de surface                              | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tonnelage sur une surface                          | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tribofinition, rodage sur une surface              | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de cabine                          | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement robotisé                           | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement manuel (touret, ...)               | R       |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de bain électrolyptique, ultra-son | R       |
| <input type="checkbox"/> Traiter des matériaux inox   | R       |
| <input type="checkbox"/> Traiter des métaux ferreux (acier, fonte, ...)                               | R       |
| <input type="checkbox"/> Traiter des métaux non ferreux   | R       |
| <input type="checkbox"/> Traiter des métaux précieux  | R       |

## Compétences spécifiques

| Savoir-faire  |                  | Savoirs  |
|---|------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Traiter des minéraux, verre, céramique<br><input type="checkbox"/> Traiter des matériaux des plastique, caoutchouc, composites   | R                |  |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de finition dans le domaine en continu (feuillard, bande, ...)<br><input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de finition dans le domaine de la haute précision<br><input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de finition dans le domaine de la micromécanique<br><input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de finition dans le domaine des produits volumineux, lourd, de grande taille | R<br>R<br>R<br>R |  |
| <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation   | R                | <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)<br><input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)<br><input type="checkbox"/> Chariots éléveurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) |
| <input type="checkbox"/> Appliquer un produit de revêtement et de protection de surface (film, lubrifiant, peinture)  | R                |  |
| <input type="checkbox"/> Réaliser la protection (masquage, emballage, ...) et l'expédition de pièces  | R                | <input type="checkbox"/> Techniques de conditionnement   |

## Environnements de travail

| Structures   | Secteurs   | Conditions |
|--|--|------------|
| <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle<br><input type="checkbox"/> Société de services | <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial<br><input type="checkbox"/> Armement<br><input type="checkbox"/> Arts de la table<br><input type="checkbox"/> Automobile<br><input type="checkbox"/> Bijouterie, joaillerie<br><input type="checkbox"/> Chaudronnerie, tuyauterie<br><input type="checkbox"/> Construction navale<br><input type="checkbox"/> Electricité<br><input type="checkbox"/> Electroménager<br><input type="checkbox"/> Electronique<br><input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide<br><input type="checkbox"/> Ferroviaire<br><input type="checkbox"/> Fonderie, forge<br><input type="checkbox"/> Horlogerie |            |

## Environnements de travail

| Structures | Secteurs  | Conditions |
|------------|---|------------|
|            | <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Machinisme</li> <li><input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux</li> <li><input type="checkbox"/> Médical</li> <li><input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie</li> <li><input type="checkbox"/> Micromécanique</li> <li><input type="checkbox"/> Nautisme</li> <li><input type="checkbox"/> Optique, optronique</li> <li><input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites</li> <li><input type="checkbox"/> Sport et loisirs</li> <li><input type="checkbox"/> Transport/logistique</li> <li><input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction</li> </ul> |            |

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME   | Fiches ROME proches   |
|--|---|
| <b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b><br>■ Toutes les appellations | <b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b><br>— Toutes les appellations |
| <b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b><br>■ Toutes les appellations | <b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b><br>— Toutes les appellations                               |
| <b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b><br>■ Toutes les appellations | <b>H3403 - Conduite de traitement thermique</b><br>— Toutes les appellations  |
| <b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b><br>■ Toutes les appellations | <b>H3404 - Peinture industrielle</b><br>— Toutes les appellations   |

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

| Fiche ROME   | Fiches ROME envisageables si évolution  |
|--|---|
| <b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b><br>■ Toutes les appellations | <b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b><br>— Toutes les appellations |
| <b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b><br>■ Toutes les appellations | <b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b><br>— Toutes les appellations   |