

Appellations

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Aide tuyauteur / tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en milieu nucléaire |
| <input type="checkbox"/> Chef de chantier tuyauteur / tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse sur acier inox |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe tuyauteur / tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse sur non-ferreux |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse | <input type="checkbox"/> Tuyauteur industriel / Tuyauteuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en aéronautique | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-cintreur / Tuyauteuse-cintreuse |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en basse pression | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-monteur / Tuyauteuse-monteuse |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en construction navale | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-soudeur / Tuyauteuse-soudeuse |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en haute pression | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-soudeur / Tuyauteuse-soudeuse en tuyauterie thermoplastique |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en instrumentation | <input type="checkbox"/> Tuyauteur-traceur / Tuyauteuse-traceuse |
| <input type="checkbox"/> Tuyauteur / Tuyauteuse en matières plastiques | |

Définition

Réalise les sous-ensembles de tuyauteries de transport et d'acheminement de fluides (aérolitique, hydraulique, ...) à partir de tubes métalliques et accessoires (coudes, vannes, brides, ...). Assure leur montage sur site selon les règles de sécurité et impératifs de fabrication (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en chaudronnerie, serrurerie, soudage ou tuyauterie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle sans diplôme particulier.

Des habilitations spécifiques (soudure, contrôle, ...) peuvent être exigées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...), parfois en contact avec les clients. Elle peut impliquer des déplacements.

Elle varie selon le secteur (énergie, maintenance, ...), le type d'équipements et d'installations.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Elle peut s'effectuer en hauteur et impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (casque, gants, chaussures de sécurité, ...) est requis.

Compétences de base

| Savoir-faire | | Savoirs |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Identifier une intervention à partir d'un dossier technique <input type="checkbox"/> Reporter les cotes et mesures sur les matériaux et effectuer les tracés <input type="checkbox"/> Couper les éléments et les mettre à dimensions et en forme par pliage, cintrage, oxycoupage <input type="checkbox"/> Préparer les embouts et les bords à souder, à visser et les ajuster <input type="checkbox"/> Raccorder et fixer des lignes et accessoires de tuyauterie <input type="checkbox"/> Assembler des canalisations <input type="checkbox"/> Contrôler la résistance, l'étanchéité du tronçon, de la ligne, de l'installation et réaliser les retouches, réalalignements <input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production <input type="checkbox"/> Analyser un plan isométrique | Cr Rc R R R R Rc C R | <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité <input type="checkbox"/> Techniques et procédés d'assemblage <input type="checkbox"/> Dessin industriel <input type="checkbox"/> Traçage Assisté par Ordinateur (TAO) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outils de mesure dimensionnelle <input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments d'alignement <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels <input type="checkbox"/> Procédés de formage <input type="checkbox"/> Techniques de cintrage <input type="checkbox"/> Techniques de coupage thermique <input type="checkbox"/> Techniques de découpe de matériaux <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques |

Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|--|-----------------------|---------|
| <input type="checkbox"/> Intervenir sur des tuyauteries basse pression <input type="checkbox"/> Intervenir sur des tuyauteries en milieu froid <input type="checkbox"/> Intervenir sur des tuyauteries à forte épaisseur et grand diamètre de tube <input type="checkbox"/> Intervenir sur des tuyauteries à haute pression | R R R R | |
| <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux ferreux (fonte, acier, ...) <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en cuivre et ses alliages <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en inox <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en plastiques et composites | R R R R R | |

Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage à la flamme oxyacétylénique - 311 <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sans gaz Innershield (Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur - 114) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage sous flux en poudre SAW (Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil - 121) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification Metal Inert Gas -MIG- (Soudage à l'arc semi automatique MIG avec fil électrode fusible - 131) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification Metal Active Gas -MAG- (Soudage à l'arc semi automatique MAG avec fil électrode fusible - 135) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sous gaz actif (Soudage à l'arc MAG avec fil fourré de flux - 136) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sous gaz inerte (Soudage à l'arc MIG avec fil fourré - 137) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sans laitier (Soudage à l'arc semi automatique Metal Active Gas - MAG avec fil poudre métallique - 138) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification Tungsten Inert Gas -TIG- (Soudage à l'arc TIG avec fil d'apport - 141) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage par brasage <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage par soudobrasage - 97 <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage plasma, micro plasma - 15 <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage par point | R R R R R R R R R R R R R R R | <input type="checkbox"/> Techniques de soudure dans le nucléaire <input type="checkbox"/> Techniques de soudure en chimie <input type="checkbox"/> Techniques de soudure en aéronautique |
| <input type="checkbox"/> Localiser une fuite | R | <input type="checkbox"/> Contrôle spécifique d'étanchéité de tuyauterie <input type="checkbox"/> Contrôle visuel <input type="checkbox"/> Contrôle spécifique de ressuage de tuyauterie <input type="checkbox"/> Contrôle par ultrasons <input type="checkbox"/> Réalisation d'épreuve de ligne |
| <input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation | R | <input type="checkbox"/> Habilitation Nucléaire HN2 <input type="checkbox"/> Habilitation Nucléaire HN1 <input type="checkbox"/> Habilitation Prévention des Risques PR1 <input type="checkbox"/> Habilitation Prévention des risques PR 2 <input type="checkbox"/> Habilitation Qualité Sécurité Prestataires (QSP) |

Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|---|----|--|
| <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation | R | <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Plates-formes élévatrices mobiles de personnes ou PEMP (CACES R 386) |
| <input type="checkbox"/> Déterminer des modifications d'installation (retraits, rajouts, remplacements) et établir ou modifier des plans (cotation, positionnement d'éléments, ...) | R | <input type="checkbox"/> Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO) <input type="checkbox"/> Techniques des développés |
| <input type="checkbox"/> Réaliser un gabarit d'éléments de tuyauterie (dimensionnelle, géométrique, ...) | R | <input type="checkbox"/> Techniques de chaudronnerie |
| <input type="checkbox"/> Isoler une tuyauterie | | <input type="checkbox"/> Techniques de calorifugeage |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des purges de tuyauterie | R | |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des réparations ou modifications de tuyauteries | R | |
| <input type="checkbox"/> Contrôler la conformité de réalisation de fournisseurs, sous-traitants, prestataires | C | |
| <input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe | Es | |

Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|--|--|------------|
| <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services | <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chauffage <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Chimie fine <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Eco-industrie <input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Froid et conditionnement d'air <input type="checkbox"/> Industrie cosmétique | |

Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|------------|--|------------|
| | <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Parachimie <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Transport/logistique | |

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME | Fiches ROME proches |
|--|--|
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie ■ Toutes les appellations | H2902 - Chaudronnerie - tôlerie — Toutes les appellations |
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie ■ Toutes les appellations | H2911 - Réalisation de structures métalliques — Métallier industriel / Métallièrè industrielle |
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie ■ Toutes les appellations | H2913 - Soudage manuel — Toutes les appellations |

Emplois / Métiers envisageables si évolution

| Fiche ROME | Fiches ROME envisageables si évolution |
|--|---|
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie ■ Toutes les appellations | H1203 - Conception et dessin produits mécaniques — Dessinateur / Dessinatrice en tuyauterie industrielle |
| H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie ■ Toutes les appellations | H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux — Toutes les appellations |