

## Appellations

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente d'exploitation en production des métaux                                | <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'installation de production des métaux     |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente technique d'élaboration en fonderie                                    | <input type="checkbox"/> Conducteur-couleur / Conductrice-couleuse de four à arc en aluminium |
| <input type="checkbox"/> Appareilleur-gazier / Appareilleuse-gazière   | <input type="checkbox"/> Conducteur-réchauffeur / Conductrice-réchauffeuse en métallurgie     |
| <input type="checkbox"/> Chargeur / Chargeuse de four en métallurgie   | <input type="checkbox"/> Coquilleur / Coquilleuse en fonderie                                 |
| <input type="checkbox"/> Chauffeur-conducteur / Chauffeuse-conductrice de four de forge/estampage              | <input type="checkbox"/> Couleur / Couleuse de ligne en métallurgie                           |
| <input type="checkbox"/> Chef de four en salle en métallurgie  | <input type="checkbox"/> Couleur / Couleuse en métallurgie                                    |
| <input type="checkbox"/> Chef de fusion en métallurgie   | <input type="checkbox"/> Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse d'aluminium                      |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe à la fusion en fonderie   | <input type="checkbox"/> Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse en métallurgie                   |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de fabrication en métallurgie   | <input type="checkbox"/> Couleur-pocheur / Couleuse-pocheuse en métallurgie                   |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de chaînes d'agglomération en métallurgie                    | <input type="checkbox"/> Cubilotier / Cubilotière en fonderie                                 |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de cubilots  | <input type="checkbox"/> Fondeur / Fondeuse en métallurgie                                    |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four à induction  | <input type="checkbox"/> Fondeur / Fondeuse fusion en métallurgie                             |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four de coulée  | <input type="checkbox"/> Fondeur / Fondeuse sur site en métallurgie                           |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four de fusion en fonderie                                | <input type="checkbox"/> Fondeur Couleur / Fondeuse couleuse en métallurgie                   |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four de fusion en métallurgie                             | <input type="checkbox"/> Gestionnaire flux métal  |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four de réchauffage en première transformation des métaux | <input type="checkbox"/> Haut-fourviste   |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four en électrométallurgie                                | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice d'affinage en métallurgie                     |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four en métallurgie                                       | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice d'agglomération en métallurgie                |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de haut-fourneau   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de chaîne d'agglomération                     |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines à couler sous pression                           | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de coulée en métallurgie                      |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines à mouler en fonderie                             | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de haut-fourneau                              |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de poche de coulée   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de production des métaux                      |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de presses aluminium à injecter                              | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice élaboration en fonderie                       |

## Appellations

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice foyer en métallurgie   | <input type="checkbox"/> Pilote d'installation de coulée continue                          |
| <input type="checkbox"/> Ouvrier / Ouvrière de bassin en métallurgie   | <input type="checkbox"/> Pilote d'installation de production des métaux                    |
| <input type="checkbox"/> Ouvrier / Ouvrière de coulée en métallurgie   | <input type="checkbox"/> Responsable de fusion en métallurgie                              |
| <input type="checkbox"/> Ouvrier / Ouvrière de fusion en métallurgie   | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de fabrication en sidérurgie            |
| <input type="checkbox"/> Ouvrier / Ouvrière de plancher en métallurgie | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en fonderie               |
| <input type="checkbox"/> Ouvrier / Ouvrière sidérurgiste               | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de transformation métallurgique         |
| <input type="checkbox"/> Ouvrier fondeur / Ouvrière fondeuse           | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne d'exploitation en production des métaux |
| <input type="checkbox"/> Pilote de machine à coulée                    |  |

## Définition

Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de métaux à chaud (agglomération, fusion, coulée, affinage, ...) en vue de l'obtention de métal en fusion, de pièces semi-finies (brames, lingots, ...) ou finies (pièces moulées, ...). Intervient selon les règles de sécurité, de sûreté, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).

Contrôle l'état des équipements et effectue des opérations d'entretien et de maintenance sur les installations.

Peut piloter les installations à distance et réaliser des opérations de moulage en machine ou manuellement.

Peut procéder au lancement d'une nouvelle gamme de produits (test, réglage, ...).

Peut analyser des données d'exploitation et effectuer des bilans de résultats (production, consommation d'énergie, ...).

## Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, ...) en fonderie, mécanique, productique, électrotechnique.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en sidérurgie ou en métallurgie.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en fonderie, génie mécanique peut être requis selon la technicité des opérations, des équipements ou selon la fonction.

Une bonne condition physique est requise (exposition à la chaleur, au bruit, ...).

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (métallurgie, aéronautique, ...), le domaine (fonderie, cokerie, aciérie, ...), le type et la dimension des équipements (four, haut-fourneau, convertisseur, ...), le type de métaux (aluminium, ferreux, alliage, ...).

Elle peut s'exercer en horaires décalés, par roulement, les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

L'activité peut s'effectuer en atelier, au plancher, au pied des installations, en salle de pilotage, en cabine de commande, en environnement bruyant, à proximité de métal en fusion.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures, lunettes, casque, gants, combinaison ignifugée, ...) est requis.

## Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Vérifier le fonctionnement de l'installation et des équipements (répartiteur, table de coulée, électrodes, réfractaires, ...) <input type="checkbox"/> Contrôler la fusion d'un métal <input type="checkbox"/> Surveiller le déroulement des phases de production de métaux <input type="checkbox"/> Déterminer des mesures correctives <input type="checkbox"/> Détecter un dysfonctionnement <input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement <input type="checkbox"/> Entretenir un équipement <input type="checkbox"/> Définir un dispositif de suivi de production <input type="checkbox"/> Informer des intervenants sur le déroulement d'une production	Cr C C R Ri Cr R C Rs	<input type="checkbox"/> Modalités de réglage <input type="checkbox"/> Electricité industrielle <input type="checkbox"/> Fusion des métaux <input type="checkbox"/> Sciences physiques <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Electromécanique <input type="checkbox"/> Hydraulique <input type="checkbox"/> Régulation <input type="checkbox"/> Mécanique des fluides <input type="checkbox"/> Données de contrôle <input type="checkbox"/> Lecture de documents techniques <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) <input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de mesure de température <input type="checkbox"/> Guidage d'opération à distance <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Normes environnementales

## Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape d'agglomération des métaux pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape de cokerie pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape d'électrometallurgie pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape de fonderie (coulée sous pression, ...) pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape du four de fusion (à induction, ...) pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape des hauts-fourneaux pour la transformation du métal <input type="checkbox"/> Intervenir dans l'étape d'aciérie (train continu à chaud, convertisseur) pour la transformation du métal	R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Fonctionnement de centrifugeuse <input type="checkbox"/> Fonctionnement de cubilot <input type="checkbox"/> Caractéristiques des alliages de métaux <input type="checkbox"/> Caractéristiques des métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Caractéristiques des métaux ferreux
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Tracteur et petits engins de chantiers mobiles (CACES R 372-1) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)

## Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		<input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de moulage par gravité (sable, coquille) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de moulage sous pression <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de moulage sous vide	R R R	<input type="checkbox"/> Techniques de poteyage <input type="checkbox"/> Coulée à la louche
<input type="checkbox"/> Prélever des échantillons de matériau et vérifier la conformité de matières premières, aciers, rejets (fumée...)	C	<input type="checkbox"/> Prélèvement d'échantillon à chaud <input type="checkbox"/> Découpe de métal <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure (spectromètre, radioscope, ...) <input type="checkbox"/> Caractéristiques des rejets
<input type="checkbox"/> Suivre les besoins en équipements, matériels et consommables	C	
<input type="checkbox"/> Préparer et recueillir le métal en fusion sur le plancher de coulée	R	<input type="checkbox"/> Perçage, dégazage <input type="checkbox"/> Rebouchage, nettoyage de trou de coulée
<input type="checkbox"/> Réparer des fours/équipements (réfection des réfractaires, poches, ...)	R	<input type="checkbox"/> Techniques de maçonnerie
<input type="checkbox"/> Evacuer des déchets de production	R	
<input type="checkbox"/> Démarrer une nouvelle gamme de produits et tester les réglages des équipements	R	
<input type="checkbox"/> Déployer des outils de gestion de production ou de gestion de maintenance	Ic	<input type="checkbox"/> Analyse statistique <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
<input type="checkbox"/> Coordonner l'intervention d'agents de terrain <input type="checkbox"/> Contrôler l'intervention d'agents de terrain	Ec Ec	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Conditionnement, emballage	<input type="checkbox"/> Au pied des installations <input type="checkbox"/> En salle de pilotage, cabine de commande

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Fonderie, forge <input type="checkbox"/> Instrumentation médicale <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2701 - Pilotage d'installation énergétique et pétrochimique</b> — Toutes les appellations
<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2801 - Conduite d'équipement de transformation du verre</b> — Toutes les appellations
<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2804 - Pilotage de centrale à béton prêt à l'emploi, ciment, enrobés et granulats</b> — Toutes les appellations
<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2805 - Pilotage d'installation de production verrière</b> — Toutes les appellations
<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux</b> — Toutes les appellations
<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> — Toutes les appellations
<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b> — Toutes les appellations
<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> — Toutes les appellations

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

#### Fiche ROME

##### **H2907 - Conduite d'installation de production des métaux**

- Toutes les appellations

##### **H2907 - Conduite d'installation de production des métaux**

- Toutes les appellations

#### Fiches ROME envisageables si évolution

##### **H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux**

- Toutes les appellations

##### **I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation**

- Toutes les appellations