

Appellations

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente d'équipement automatisé de fabrication mécanique | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine automatisée de montage-assemblage mécanique |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente d'équipement automatisé de production du travail des métaux et composites | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine de soudage |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente d'équipement automatisé de production mécanique | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine de soudage sous flux gazeux |
| <input type="checkbox"/> Agent d'exécution polyvalent / Agente d'exécution polyvalente d'équipement automatisé du travail des métaux et composites | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine de soudage sous flux solide |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines automatiques de soudage à l'arc | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine du travail des métaux et composites |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines automatiques en montage-assemblage mécanique | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machines automatiques de soudage |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de soudage | <input type="checkbox"/> Opérateur polyvalent / Opératrice polyvalente d'équipement automatisé du travail des métaux et composites |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de système de production automatisée en fabrication mécanique | <input type="checkbox"/> Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur robot de soudage |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'équipements de ferrage | <input type="checkbox"/> Ouvrier / Ouvrière sur machine du travail des métaux et composites |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'installation automatisée en fabrication mécanique | <input type="checkbox"/> Servant / Servante de machine en construction mécanique |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'installation robotisée | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques de soudage à l'arc |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de production d'équipement automatisé en construction mécanique | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par bombardement d'électrons |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice d'équipement automatisé de production du travail des métaux et composites | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par friction |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice d'équipement de ferrage | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par point |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine automatique de production du travail des métaux et composites | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par résistance |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine automatique de production mécanique | |

Définition

Surveille et alimente un équipement de production automatisée (machine, ligne, robot, automate) de fabrication mécanique ou d'assemblage d'éléments structurels, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délai, qualité).

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) en mécanique, électrotechnique ou travail des métaux.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (mécanique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le type d'équipements (machine, automate, robot, ...), le type de fabrication (soudage, ferrage, ...) et de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, ...) est requis.

Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine outil, ligne de montage, ...) <input type="checkbox"/> Approvisionner des engins d'exploitation <input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement <input type="checkbox"/> Détecter un dysfonctionnement <input type="checkbox"/> Appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Retirer les produits non conformes d'une production <input type="checkbox"/> Concevoir des supports de suivi et de gestion <input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau <input type="checkbox"/> Entretenir des équipements	Cr R Cr Ri R C C R R	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels <input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Outils bureautiques <input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Automatisme <input type="checkbox"/> Mécanique <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Lecture de documents techniques

Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Intervenir sur une opération automatisée de cisailage, découpage <input type="checkbox"/> Intervenir sur une opération automatisée de ferrage <input type="checkbox"/> Intervenir sur une opération automatisée de formage, poinçonnage, sertissage <input type="checkbox"/> Intervenir sur une opération automatisée de montage, assemblage <input type="checkbox"/> Intervenir sur une opération automatisée de soudage sous flux gazeux <input type="checkbox"/> Intervenir sur une opération automatisée de soudage sous flux solide, laser, par faisceau d'électrons, par résistance, par ultrason, ... <input type="checkbox"/> Intervenir sur une opération automatisée de trempage <input type="checkbox"/> Intervenir sur une opération automatisée d'usinage, meulage	R R R R R R R R	

Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Réajuster des réglages de paramètres d'équipements de production automatisée	R	
<input type="checkbox"/> Programmer les déplacements et les trajectoires d'installations automatisées ou robotisées	Ir	
<input type="checkbox"/> Vérifier et remplacer des outils, des outillages sur des équipements de production	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser la protection de pièces (traitement anticorrosion, masquage, emballage, ...)	R	<input type="checkbox"/> Techniques de conditionnement

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bois, ameublement <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre	

Environnements de travail

Structures

Secteurs

Conditions

☐ Verre, matériaux de construction

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME

Fiches ROME proches

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire

— Toutes les appellations

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H2903 - Conduite d'équipement d'usinage

— Toutes les appellations

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux

— Toutes les appellations

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux

— Toutes les appellations

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H2907 - Conduite d'installation de production des métaux

— Toutes les appellations

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H2909 - Montage-assemblage mécanique

— Toutes les appellations

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier

— Opérateur / Opératrice de production de pâte à papier

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement

— Toutes les appellations

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface

— Toutes les appellations

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface

— Toutes les appellations

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H3404 - Peinture industrielle

— Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME

Fiches ROME envisageables si évolution

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux

— Toutes les appellations

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME

H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique

■ Toutes les appellations

Fiches ROME envisageables si évolution

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

— Toutes les appellations