

### Appellations

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Ajusteur / Ajusteuse au banc  | <input type="checkbox"/> Armurier / Armurière de fabrication   |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur / Ajusteuse composites   | <input type="checkbox"/> Mécanicien / Mécanicienne de précision  |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur / Ajusteuse de fabrication   | <input type="checkbox"/> Mécanicien / Mécanicienne mouliste de fabrication   |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur balancier / Ajusteuse balancière                                     | <input type="checkbox"/> Mécanicien / Mécanicienne outils à découper et à emboutir                                   |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-emboutisseur / Ajusteuse-emboutisseuse                               | <input type="checkbox"/> Mécanicien / Mécanicienne plaquiste   |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-matriceur / Ajusteuse-matriceuse                                     | <input type="checkbox"/> Mécanicien / Mécanicienne structures et techniques de l'aviation légère de l'armée de terre |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-mécanicien / Ajusteuse-mécanicienne de fabrication                   | <input type="checkbox"/> Mécanicien monteur / Mécanicienne monteuse de fabrication                                   |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-metteur / Ajusteuse-metteuse au point de prototypes                  | <input type="checkbox"/> Mécanicien-ajusteur / Mécanicienne-ajusteuse de fabrication                                 |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse aéronautique                            | <input type="checkbox"/> Mécanicien-armurier / Mécanicienne-armurière  |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse de cellules aéronaves                   | <input type="checkbox"/> Mécanicien-outilleur / Mécanicienne-outilleuse  |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse de fabrication                          | <input type="checkbox"/> Mécanicien-outilleur / Mécanicienne-outilleuse en découpage et emboutissage                 |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-mouliste / Ajusteuse-mouliste  | <input type="checkbox"/> Micromécanicien / Micromécanicienne   |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-outilleur / Ajusteuse-outilleuse de fabrication                      | <input type="checkbox"/> Monteur ajusteur / Monteuse ajusteuse de systèmes mécaniques                                |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-outilleur / Ajusteuse-outilleuse sur moule métallique                | <input type="checkbox"/> Monteur régleur / Monteuse régleuse de fabrication en instruments d'optique                 |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-rectifieur / Ajusteuse-rectifieuse de fabrication                    | <input type="checkbox"/> Monteur régleur / Monteuse régleuse de systèmes mécaniques                                  |
| <input type="checkbox"/> Ajusteur-régleur / Ajusteuse-régleuse de fabrication en instruments d'optique | <input type="checkbox"/> Outilleur-mouliste / Outilleuse-mouliste  |
| <input type="checkbox"/> Aménageur intégrateur / Aménageuse intégratrice de cabines d'aéronefs         |  |

### Définition

Réalise l'ajustement et le montage fonctionnel de pièces, éléments, systèmes mécaniques à l'unité ou en série au moyen d'équipements d'usinage, de formage, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

Peut coordonner une équipe.

## Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en construction mécanique.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le secteur de la mécanique et de l'usinage sans diplôme particulier.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals, des armées en relation avec différents services (maintenance, études, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques) et de produits.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (casque, chaussures de sécurité, ...) est requis.

## Compétences de base

| Savoir-faire  |                                  | Savoirs   |
|---|----------------------------------|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Identifier les phases d'ajustage et de montage d'éléments, systèmes, ensembles mécaniques à partir du dossier technique ou du modèle</li><li><input type="checkbox"/> Effectuer la mise en service d'un équipement</li><li><input type="checkbox"/> Préparer le matériel</li><li><input type="checkbox"/> Dimensionner et mettre en forme les pièces, éléments mécaniques par usinage, formage, ... et vérifier leur conformité</li><li><input type="checkbox"/> Réaliser les ajustements et les finitions et assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques</li><li><input type="checkbox"/> Effectuer le métrage et la mise au point de systèmes, équipements mécaniques et outils de production (moule, outillage...)</li><li><input type="checkbox"/> Identifier les défauts, les dysfonctionnements et procéder aux modifications, réajustements</li></ul> | Cr<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>C | <ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Banc de contrôle</li><li><input type="checkbox"/> Electromécanique</li><li><input type="checkbox"/> Hydraulique</li><li><input type="checkbox"/> Mécanique productique</li><li><input type="checkbox"/> Techniques de chaudronnerie</li><li><input type="checkbox"/> Pneumatique</li><li><input type="checkbox"/> Techniques de serrurerie</li><li><input type="checkbox"/> Electricité</li><li><input type="checkbox"/> Dessin industriel</li><li><input type="checkbox"/> Règles de sécurité</li><li><input type="checkbox"/> Normes qualité</li><li><input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)</li><li><input type="checkbox"/> Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)</li><li><input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle</li><li><input type="checkbox"/> Métrologie</li><li><input type="checkbox"/> Techniques de traçage</li><li><input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels</li></ul> |

## Compétences spécifiques

| Savoir-faire   |  | Savoirs   |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> Intervenir dans la fabrication d'armurerie<br><input type="checkbox"/> Intervenir dans la fabrication de cellule aéronautique<br><input type="checkbox"/> Intervenir en mécanique de précision<br><input type="checkbox"/> Intervenir avec un moule métallique<br><input type="checkbox"/> Intervenir dans le domaine des machines spéciales<br><input type="checkbox"/> Intervenir en optique de précision<br><input type="checkbox"/> Intervenir avec des outils à découper, à emboutir<br><input type="checkbox"/> Intervenir dans le domaine de la chaudronnerie, tôlerie et tuyauterie   | R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R   | <input type="checkbox"/> Caractéristiques techniques des aéronefs<br><input type="checkbox"/> Micro-informatique<br><input type="checkbox"/> Armement |
| <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'assemblage / montage / ajustage<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'alésage / taraudage<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération de dressage / pliage<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'électroérosion<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'installation montage de panneaux, de mobilier<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération de mortaisage<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération de perçage / sciage<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération de ponçage, polissage<br><input type="checkbox"/> Poser un revêtement de sol ou mural<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération de rectification, ébavurage, rodage<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération de rivetage / collage / sertissage<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération de soudage, brasage<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération de taillage d'engrenages<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tournage, fraisage<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'usinage d'empreintes<br><input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'usinage de grande dimension | R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R<br>R | <input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques  |
| <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux ferreux (fonte, acier, ...)<br><input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en inox<br><input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en aluminium et ses alliages<br><input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en cuivre et ses alliages  | R<br>R<br>R<br>R   |   |

## Compétences spécifiques

| Savoir-faire   |    | Savoirs   |
|--|----|---|
| <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en nickel, titane  | R  |   |
| <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en plastiques et composites  | R  |   |
| <input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation  | R  | <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)<br><input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)<br><input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)<br><input type="checkbox"/> Plates-formes élévatrices mobiles de personnes ou PEMP (CACES R 386) |
| <input type="checkbox"/> Réparer et maintenir des systèmes, équipements mécaniques et outils de production                                   | R  | <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)   |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement thermique (recuit, trempe, revenu)  | R  |   |
| <input type="checkbox"/> Réaliser des dessins, des gabarits et des cotations (dimension, géométrie, tolérance) de pièces, outils, outillages | Rc | <input type="checkbox"/> Logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)<br><input type="checkbox"/> Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)   |
| <input type="checkbox"/> Définir des méthodes de fabrication, d'assemblage, de réglage ou de démontage d'équipements, systèmes mécaniques    | I  |   |
| <input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe  | Es |   |

## Environnements de travail

| Structures   | Secteurs  | Conditions |
|--|---|------------|
| <input type="checkbox"/> Aéroport<br><input type="checkbox"/> Entreprise industrielle<br><input type="checkbox"/> Site portuaire<br><input type="checkbox"/> Société de services | <input type="checkbox"/> Administration / Services de l'Etat<br><input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial<br><input type="checkbox"/> Alimentaire<br><input type="checkbox"/> Armée<br><input type="checkbox"/> Arts de la table<br><input type="checkbox"/> Automobile<br><input type="checkbox"/> Chaudronnerie, tuyauterie<br><input type="checkbox"/> Construction navale<br><input type="checkbox"/> Electricité<br><input type="checkbox"/> Electroménager<br><input type="checkbox"/> Electronique<br><input type="checkbox"/> Energie, nucléaire, fluide<br><input type="checkbox"/> Ferroviaire |            |

## Environnements de travail

| Structures | Secteurs   | Conditions |
|------------|--|------------|
|            | <input type="checkbox"/> Fonderie, forge<br><input type="checkbox"/> Horlogerie<br><input type="checkbox"/> Machinisme<br><input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux<br><input type="checkbox"/> Médical<br><input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie<br><input type="checkbox"/> Micromécanique<br><input type="checkbox"/> Nautisme<br><input type="checkbox"/> Optique, optronique<br><input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites<br><input type="checkbox"/> Sport et loisirs<br><input type="checkbox"/> Transport/logistique<br><input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction |            |

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME  | Fiches ROME proches  |
|---|--|
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations | <b>H2902 - Chaudronnerie - tôlerie</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations                         |
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations | <b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations                 |
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations | <b>H2909 - Montage-assemblage mécanique</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations                    |
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations | <b>H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations |
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations | <b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations    |

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

| Fiche ROME  | Fiches ROME envisageables si évolution   |
|---|--|
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations | <b>H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation</b><br><input type="checkbox"/> Toutes les appellations |

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

| Fiche ROME   | Fiches ROME envisageables si évolution  |
|--|---|
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br>■ Toutes les appellations | <b>H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux</b><br>— Toutes les appellations             |
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br>■ Toutes les appellations | <b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b><br>— Toutes les appellations |
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br>■ Toutes les appellations | <b>I1302 - Installation et maintenance d'automatismes</b><br>— Toutes les appellations                                    |
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br>■ Toutes les appellations | <b>I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</b><br>— Toutes les appellations       |
| <b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b><br>■ Toutes les appellations | <b>I1310 - Maintenance mécanique industrielle</b><br>— Toutes les appellations  |