

### Appellations

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de fabrication de composants électroniques                         | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice d'implantation ionique en électronique                  |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de production de composants électroniques                          | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en microélectronique                                    |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de production automatisée en électronique                           | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en nanoélectronique                                     |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne automatisée en production électrique            | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en salle blanche en production électronique             |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne automatisée en production électronique          | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en salle blanche en production microélectronique        |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne Composants Montés en Surface -CMS-              | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine à bobiner en électricité                    |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines à vagues                                     | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machines automatisées en production électrique      |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines automatiques en production électronique      | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machines automatisées en production électronique    |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines automatiques en production microélectronique | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machines d'insertion de composants électroniques    |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice support en électronique                                  | <input type="checkbox"/> Opérateur contrôleur / Opératrice contrôleuse en fabrication microélectronique |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de fabrication de circuits imprimés                        | <input type="checkbox"/> Opérateur-soudeur / Opératrice-soudeuse à la vague                             |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de fabrication en microélectronique                        | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de fabrication de composants électroniques           |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de ligne en électronique                                   | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de fabrication de composants microélectroniques      |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de photogravure en électronique                            | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne d'opération en microélectronique                     |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de photomasquage en électronique                           | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne en salle blanche en production électronique          |

### Définition

Surveille et régle une ou plusieurs machine(s) de fabrication automatisée(s) de produits électriques, électroniques ou microélectroniques. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité).

Effectue les contrôles de conformité des produits en cours ou en fin de production.

Peut effectuer la maintenance de premier niveau des équipements de production.

Peut coordonner une équipe.

## Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un Bac (professionnel, technologique) en électricité, électronique, électrotechnique, mécanique, maintenance, ...

Il est également accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP dans les mêmes secteurs, complété par une expérience professionnelle dans le secteur d'activité de l'entreprise.

Des habilitations spécifiques (électriques, chimique, ...) peuvent être requises.

La pratique de l'anglais (vocabulaire technique) peut être exigée.

## Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de fabrication de matériels ou de composants électriques, électroniques ou microélectroniques.

Elle varie selon le secteur d'activité (électricité, électronique, microélectronique, ...), le mode d'organisation (ligne, îlot, topo maintenance, ...), le degré d'automatisation des équipements et des procédés de fabrication et le type de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier, parfois en zone à atmosphère contrôlée ou en salle blanche.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, chaussures de sécurité, ...) ou d'équipements pour salle blanche (combinaison, masque, ...) est requis.

## Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Contrôler la sécurité d'une installation	Cr	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production
<input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement	Cr	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité
<input type="checkbox"/> Sélectionner ou vérifier les recettes et programmes de fabrication, selon les caractéristiques du produit (cartes, puces, circuits imprimés, ...)	C	<input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de mesure électrique (multimètre, ...)
<input type="checkbox"/> Définir et réaliser des programmes de fabrication (commandes numériques, centres d'usinage, automates, ...)	R	<input type="checkbox"/> Utilisation d'une binoculaire
<input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'un produit	C	<input type="checkbox"/> Critères de contrôle de l'équipement piloté (Check List)
<input type="checkbox"/> Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits	Cr	<input type="checkbox"/> Règles d'hygiène et de sécurité liées à la salle blanche (Clean Concept)
<input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'un produit fini	C	<input type="checkbox"/> Règles et consignes de sécurité liées à l'électricité
<input type="checkbox"/> Détecter les dysfonctionnements relatifs aux produits, outils de production et informer le service maintenance	R	<input type="checkbox"/> Maîtrise statistique des procédés (MSP) / Statistical Process Control (SPC)
<input type="checkbox"/> Concevoir des supports de suivi et de gestion	C	<input type="checkbox"/> Optique
		<input type="checkbox"/> Pupitre de commande
		<input type="checkbox"/> Outils bureautiques
		<input type="checkbox"/> Electronique
		<input type="checkbox"/> Electricité
		<input type="checkbox"/> Montage mécanique
		<input type="checkbox"/> Chimie
		<input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)

## Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Intervenir sur un procédé de fabrication en grandes séries <input type="checkbox"/> Intervenir sur un procédé de fabrication en moyennes séries <input type="checkbox"/> Intervenir sur un procédé de fabrication en petites séries	R R R	
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation <input type="checkbox"/> Réaliser des interventions nécessitant une habilitation aux risques chimiques	R R	<input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension
<input type="checkbox"/> Réaliser la maintenance d'un équipement de production au premier niveau (nettoyage graissage, ...)	R	<input type="checkbox"/> Maintenance préventive de deuxième niveau <input type="checkbox"/> Topomaintenance (TPM) <input type="checkbox"/> Total Productive Process (TPP)
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement par photomasquage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement par photogravure <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations d'implantation ionique <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement thermique	R R R R	<input type="checkbox"/> Procédés de reproduction photo <input type="checkbox"/> Procédés de gravure de couches <input type="checkbox"/> Techniques de régulation des installations thermiques
<input type="checkbox"/> Vérifier et remplacer des outils, des outillages sur des équipements de production	R	
<input type="checkbox"/> Identifier des évolutions dans les modes de production, modes de contrôles et les présenter aux services méthodes, études, maintenance, ...	Ir	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

## Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Electromécanique <input type="checkbox"/> Electroménager <input type="checkbox"/> Electronique <input type="checkbox"/> Microélectronique <input type="checkbox"/> Nanoélectronique	<input type="checkbox"/> En salle blanche <input type="checkbox"/> En zone à atmosphère contrôlée

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H2603 - Conduite d'installation automatisée de production électrique, électronique et microélectronique</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2604 - Montage de produits électriques et électroniques</b> — Toutes les appellations
<b>H2603 - Conduite d'installation automatisée de production électrique, électronique et microélectronique</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2605 - Montage et câblage électronique</b> — Toutes les appellations

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H2603 - Conduite d'installation automatisée de production électrique, électronique et microélectronique</b> ■ Toutes les appellations	<b>H1202 - Conception et dessin de produits électriques et électroniques</b> — Toutes les appellations
<b>H2603 - Conduite d'installation automatisée de production électrique, électronique et microélectronique</b> ■ Toutes les appellations	<b>H1403 - Intervention technique en gestion industrielle et logistique</b> — Toutes les appellations
<b>H2603 - Conduite d'installation automatisée de production électrique, électronique et microélectronique</b> ■ Toutes les appellations	<b>H1504 - Intervention technique en contrôle essai qualité en électricité et électronique</b> — Toutes les appellations
<b>H2603 - Conduite d'installation automatisée de production électrique, électronique et microélectronique</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2501 - Encadrement de production de matériel électrique et électronique</b> — Toutes les appellations
<b>H2603 - Conduite d'installation automatisée de production électrique, électronique et microélectronique</b> ■ Toutes les appellations	<b>I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</b> — Toutes les appellations